

## ips-DSE

Gleichläufiger Doppelschneckenextruder für  
Compoundierung, Recycling und LFT-Herstellung



Materialschonend. Effizient. Ressourcensparend.

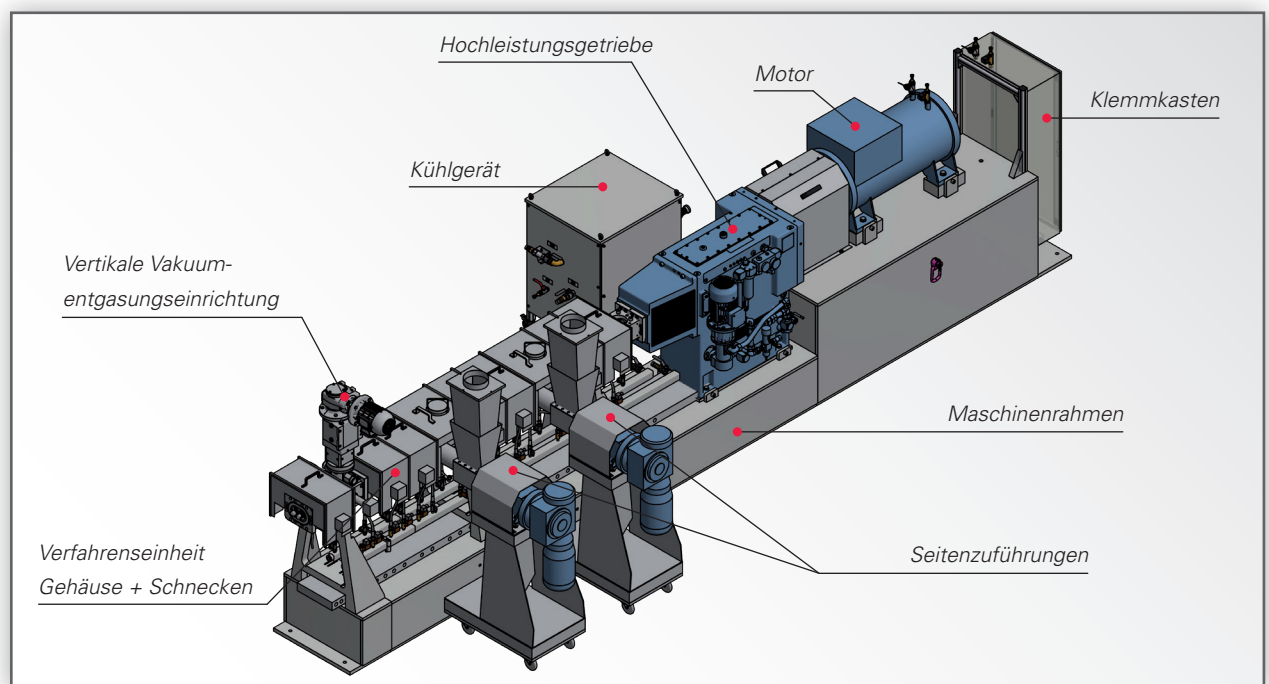
- einfach, übersichtlich, langlebig, flexibel
- hervorragende Kombination von Drehmoment und Volumen
- großes Prozessfenster
- überzeugendes, robustes Getriebe
- wassergekühlter Antriebsmotor
- zuverlässige Kühlung und Heizung der Zylinder
- variables Steuerungskonzept und Bedienungsführung

## Intelligenter Anlagenaufbau für die Aufbereitung und Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen

Der ips Doppelschneckenextruder ist durch den einfachen und robusten Anlagenaufbau für viele Compoundieraufgaben und Recyclinganwendungen einsetzbar:

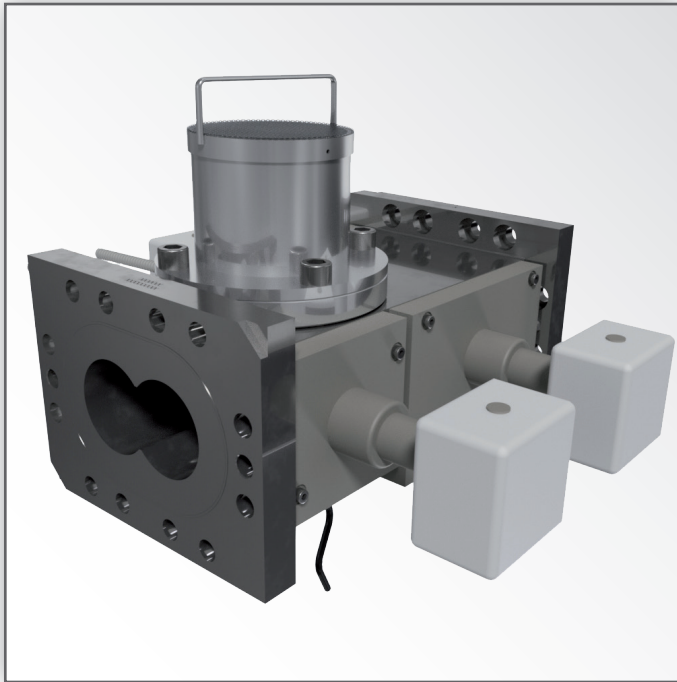
- Herstellen von gefüllten/verstärkten Kunststoffen
- Legieren von Kunststoffen
- Entgasen von Kunststoffen
- Aufbereitung von Mahlgütern
- Regranulierung
- Herstellung von Produkten aus langfaserverstärkten Thermoplasten in Kombination mit dem LFT-Komplettsystem ips-LFT HP

### Aufbau der Anlage



- modular aufgebautes Verfahrensteil für Gehäuse und Schneckenelemente
- effiziente Temperierung bei höchsten Drehzahlen und Drehmomenten
- dichtkämmende, selbstreinigende, gleichsinnig drehende Schneckenelemente
- modulares, segmentiertes Design von Gehäusen und Schneckenelementen für maximale Flexibilität
- Hochleistungsgetriebe mit Überlastkupplung zwischen Motor und Getriebe
- integrierte Edelstahl-Kühlwasserverteilung
- Wärmeisolierung – Hauben aus Edelstahl
- Maschinenrahmen, ausgeführt als verwindungssteife Schweißkonstruktion
- umfangreiches Zubehör wie Seitenzuführungen, vertikale oder horizontale Vakuumentgasungseinrichtung, Kühlgeräte

## Gehäuse



- Extrudergehäuse aus verschiedenen Werkstoffen, Nitrierstahl oder mit hochlegierten Verschleißeinsätzen
- Effiziente Wasserinnenkühlung der Extrudergehäuse, 4D oder 6D, beheizt mittels Heizpatronen oder Bronzeheizschalen

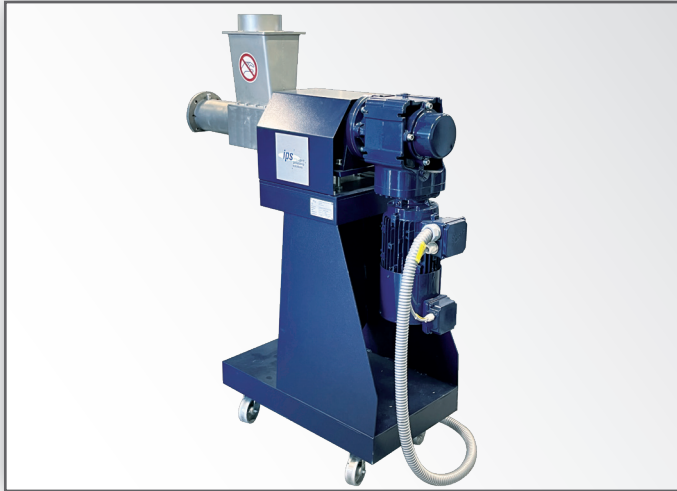
## Schnecken / Schneckenwellen



- Schneckenelemente in unterschiedlichen Steigungen und Formen sowie Knet-, Scher- und Mischelemente
- Schneckenprofil – dichtkämmendes Abstreifprofil
- modulares Baukastensystem aus Schneckenwellen und Förder-, Misch- und Knetelementen
- Schneckenwellen mit Vielkeilverzahnung aus Hochleistungsstahl



**Zubehör – Seitenzuführungen**



- gleichlaufende, dichtkämmende Seitenzuführungen
- große Einfüllöffnung mit eigens konzipierte Einzugsgeometrie
- spezielle, optimierte Schnecken-geometrie
- beheizte oder gekühlte Ausführungen möglich
- unterstützt die Zuführung von Granulat, Füllstoff, Pulver oder Fasern

**Zubehör – Vakuumentgasungseinrichtung**



- Doppelschneckenniederhaltewerk
- senkrechte oder seitliche Ausführung
- gleichlaufende, dichtabstreifende Schnecken
- Verhinderung von unkontrolliertem Austreten von Pulver, Gase oder Schmelze
- verbessert die Entgasungsleitung

**Technische Daten**

Baugröße	ips-DSE 30	ips-DSE 45	ips-DSE 60	ips-DSE 75	ips-DSE 90
Schneckendurchmesser [mm]	32	45	60	75	90
Da/Di	1,55				
max. Drehmoment Welle [Nm]	270	800	2.000	4.200	7.000
spez. Drehmoment [Nm/cm <sup>3</sup> ]	15	16	16	17	17
max. Schneckendrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1.200	1.200	1.200	1.200	800
max. Motorleistung [KW]*	70	200	560	1.100	1.275

\* installierte Antriebsleistung entsprechend der Verfahrensaufgabe